

ACO REFRIGERADORES PARA ACEITE



REFRIGERADORES PARA FLUIDOS PARA CONSTRUCTORES

Sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015

MADE IN ITALY



Gracias al amplio surtido de accesorios disponibles, la gama ACO permite ofrecer soluciones altamente personalizadas según las necesidades específicas de las numerosas aplicaciones industriales de los grupos frigoríficos Euro Cold.

El grado de competencia y experiencia adquirido por Euro Cold en sus más de 30 años de actividad en el sector está a su disposición. Nuestra especialidad es la capacidad de dar respuesta a las necesidades de los fabricantes de maquinaria y sistemas industriales, en rápida y constante evolución.

No dude en contactar con nosotros para que podamos estudiar la solución más idónea a sus exigencias específicas de control de la temperatura.

CARACTERÍSTICAS

- Condensados por aire.
- Compresores rotativos, de paletas o espiral, de alto rendimiento y baja absorción eléctrica.
- Termorregulador electrónico con microprocesador para el control y la visualización de la temperatura del fluido.
- Display de visualización de las alarmas de anomalía del refrigerador (opcional en los modelos monofase).
- Intercambiadores de placas alta eficacia de intercambio térmico.
- Ventiladores axiales para un funcionamiento silencioso.
- Estructura metálica de protección de acero S235 pintado con epoxi, con texturizado semibrillante.
- Gas refrigerante de tipo ecológico (HFC).
- Sin bomba de circulación ni depósito de acumulación, disponibles de forma opcional.

ACCESORIOS

- Grupo motobomba volumétrico, de engranajes o de tornillo, equipado con motor eléctrico.
- Depósito de acumulación con dispositivo de llenado y indicador visual de nivel.
- Termorregulador electrónico diferencial con sonda ambiente, con resolución al décimo de grado.
- Flujostatos para la monitorización del flujo del aceite, con regulación fija o variable y alarma de anomalía configurable.
- Filtros de aceite de presión o de aspiración, con indicador de obstrucción de tipo visual y/o eléctrico.
- Manómetros en el circuito hidráulico y/o el circuito frigorífico.
- Válvula mecánica de sobrepresión del aceite.
- Ruedas pivotantes.
- Filtros de aire de cartucho para proteger el condensador.
- Alarma remota de anomalía del refrigerador.
- Conectores eléctricos según especificaciones del cliente.
- Sistema PID para una mayor precisión en el control de la temperatura del fluido, con termorregulador electrónico dotado de la función Autotuning.
- Tensiones de alimentación especiales.
- Configuración para funcionamiento en ambientes con temperatura hasta +55°C.
- Configuración para funcionamiento en ambientes con temperatura hasta -15°C.
- Estructura disponible a petición en todas las tonalidades RAL o en acero inoxidable satinado (disponible hasta el modelo ACO-MP 350 incluido).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		ACO-LP		
MODELO		25	45	60
Potencia frigorífica nominal (*) W		3460	5300	8150
Alimentación eléctrica		230V / 1ph / 50Hz		
Compresor (máx. potencia absorbida) W		1420	2140	3575
Ventilador	Caudal de aire mc/h	1700	2700	4060
	Máx. potencia absorbida W	85	130	180
Condensador		Enfriamiento con aire, condensador cobre/aluminio		
Evaporador		Placas soldadas		
Termorregulador electrónico		Programable entre +25 y +40°		
Bomba (**)	Caudal l/min	10	14	25
	Presión bar	10		
	Máx. potencia absorbida W	564	773	912
Depósito termoplástico (cap. nominal) (**) l		14	23	65
Gas refrigerante HFC		R407C		
Nivel sonoro (a 1 m de distancia) db (A)		64		70
Color estructura		RAL 7035		
Tipo de estructura (***)		ECP1-B	ECP2-B	ECP3-B
PESOS Y MEDIDAS				
Peso indicativo (depósito vacío) kg		80	105	150
Peso indicativo embalado kg		90	115	170
Medidas (A x P x H) mm		450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Medidas embalado (A x P x H) (****) mm		755 x 630 x 1200	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

NOTAS

(*) Valores de referencia: aceite entrante a +30°C, temperatura ambiente +32°C.

(**) Opcional a petición.

(***) Diseños técnicos descargables en el apartado DOWNLOAD de nuestra web.

(****) Embalaje estándar: cartón sobre palet.

El rendimiento frigorífico se calcula en base a las curvas proporcionadas por los fabricantes de los compresores frigoríficos.

Refrigeradores para aceite ISO VG 10-68. Para la refrigeración de otros aceites, consulte con nuestro Servicio Técnico.

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +50°C.

Temperaturas ambiente mínima y máxima: entre +10 y +40°C.

Para temperatura ambiente superior a +40°C, consulte con nuestro Servicio Técnico.

Humedad relativa ambiente mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%.

Altitud máxima ambiental: 2.000 m.

Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +50°C.

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área DOWNLOAD de nuestra web.

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm.

EURO COLD se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo avisos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		ACO-MP				
MODELO		95	160	200	300	350
Potencia frigorífica nominal (*) W		12440	20250	24880	32550	37920
Alimentación eléctrica		400V / 3ph / 50Hz				
Compresor (máx. potencia absorbida) W		5302	6886	8140	10681	15961
Ventilador	Caudal de aire mc/h	4060			8060	
	Máx. potencia absorbida W	180		450	2 x 180	2 x 450
Condensador		Enfriamiento con aire, condensador cobre/aluminio				
Evaporador		Placas soldadas				
Termorregulador electrónico		Programable entre +25 y +40°				
Bomba (**)	Caudal l/min	25	44	75		150
	Presión bar	10				
	Máx. potencia absorbida W	912	1763	2640		4528
Depósito termoplástico (cap. nominal) (**) l		65				
Gas refrigerante HFC		R407C				
Nivel sonoro (a 1 m de distancia) db (A)		70				
Color estructura		RAL 7035				
Tipo de estructura (***)		D2-1C	D2-2C		D3-2C	
PESOS Y MEDIDAS						
Peso indicativo (depósito vacío) kg		190	200		320	340
Peso indicativo embalado kg		200	220		340	360
Medidas (A x P x H) mm		750 x 790 x 1380			750 x 1410 x 1380	
Medidas embalado (A x P x H) (****) mm		1020 x 800 x 1580			850 x 1595 x 1580	

NOTAS

(*) Valores de referencia: aceite entrante a +30°C, temperatura ambiente +32°C.

(**) Opcional a petición.

(***) Diseños técnicos descargables en el apartado DOWNLOAD de nuestra web.

(****) Embalaje estándar: cartón sobre palet.

El rendimiento frigorífico se calcula en base a las curvas proporcionadas por los fabricantes de los compresores frigoríficos.

Refrigeradores para aceite ISO VG 10-68. Para la refrigeración de otros aceites, consulte con nuestro Servicio Técnico.

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +50°C.

Temperaturas ambiente mínima y máxima: entre +10 y +40°C.

Para temperatura ambiente superior a +40°C, consulte con nuestro Servicio Técnico.

Humedad relativa ambiente mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%.

Altitud máxima ambiental: 2.000 m.

Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +50°C.

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área DOWNLOAD de nuestra web.

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm.

EURO COLD se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo avisos.



EURO COLD srl (Headquarters)
 Via Aldo Moro, 11/E - 41030 Bompporto (MO) Italy
 Tel. +39.059.817.8138
 info@eurocold.it - eurocold@hersypec.it
 www.eurocold.it

EURO COLD C.S. GmbH
 Im Speiterling 12 - Kelttern 75210, Germany
 Tel. +49.7236.981.048 - Fax +49.7236.981.113
 vertrieb@eurocold.de
 www.eurocold.de

